

Гидравлические масла ENVIRON™ AW

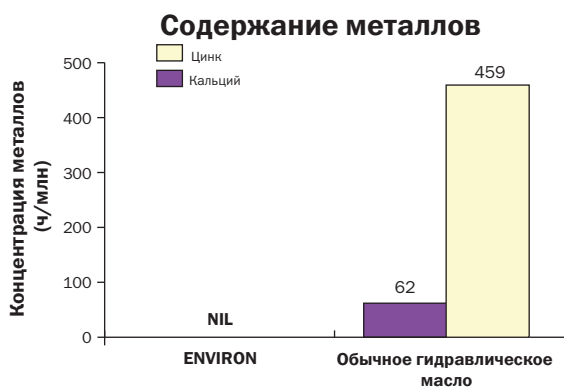
Введение

Гидравлические масла ENVIRON AW компании Petro-Canada — это нетоксичные биоразлагаемые продукты, пригодные для переработки, благодаря чему могут применяться в гидравлических системах в экологически уязвимых районах. ENVIRON AW — это сезонные гидравлические масла, обладающие противоизносными свойствами и предназначенные для использования в мобильных и стационарных гидравлических системах, работающих в тяжелых условиях.

Гидравлические масла ENVIRON AW производятся на основе прозрачных базовых масел со степенью чистоты 99,9 %. Благодаря отсутствию примесей, которые ухудшают производительность конкурирующих продуктов, и добавлению специальных присадок гидравлические масла ENVIRON AW демонстрируют непревзойденную эффективность.

Свойства и преимущества

- **Пониженный риск загрязнения сточных вод металлами**
 - Содержание переходных металлов в грунтовых или сточных водах представляет проблему, поскольку они способны к биоаккумуляции в пищевой цепи. Масла ENVIRON AW не содержат металлических присадок.



ENVIRON не содержит металлов и поэтому не загрязняет грунтовые и сточные воды переходными металлами.

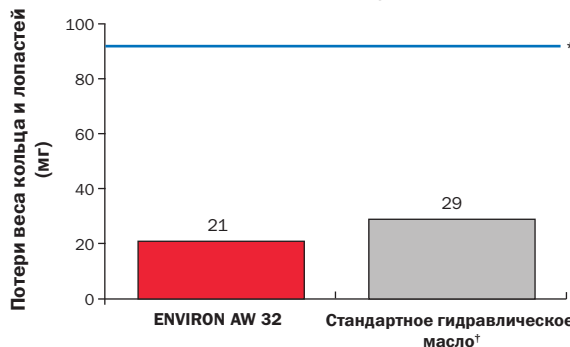
- **Отсутствие токсичности, слабо выраженный запах**
 - Согласно критериям СГС (Согласованная на глобальном уровне система классификации и маркировки химических веществ, разработанная ООН) не является сильно токсичным для рыб, дафний и морских водорослей.
 - Масла ENVIRON AW обеспечивают более чистую, безопасную и приятную рабочую среду.
- **Возможность переработки**
 - В отличие от продуктов на растительной основе, которые необходимо сжигать или закапывать, может перерабатываться и повторно использоваться.
- **Поддается биоразложению**
 - Более чем 30-процентное биологическое разложение в течение 28 дней согласно стандарту OECD 301B (по сравнению с 20-процентным минимумом, установленным для биоразлагаемых веществ).
- **Великолепная защита от износа, коррозии и ржавчины**
 - Отвечает требованиям, предъявляемым к рабочим характеристикам стандартных противоизносных гидравлических масел, или превосходит их.

В чем заключается преимущество технологии НТ?

Компания Petro-Canada Lubricants использует технологию глубокой гидроочистки нефти NT Purity Process для производства абсолютно прозрачных базовых масел со степенью чистоты 99,9 %. На их основе производится целый ряд смазочных материалов, технологических жидкостей и консистентных смазок, которые значительно увеличивают производительность и надежность работы оборудования наших заказчиков.



Испытание на гидронасосе Eaton 35VQ25



*90 мг — максимальный износ, допустимый согласно брошюре Eaton (03-401-2010)

[†]Среднее значение 13 испытанных гидравлических масел

ENVIRON обеспечивает великолепную защиту от износа.

- **Превосходная устойчивость к окислению и термическая стабильность по сравнению с конкурирующими продуктами на растительной основе и традиционными гидравлическими маслами**
- Более долгий срок службы масла увеличивает интервал между его заменами.
- Помогает снизить образование отложений шлама и нагара, обеспечивая бесперебойную и надежную работу гидравлических клапанов и исполнительных механизмов.

- **Возможность повторного использования благодаря превосходному отделению от воды и высокой устойчивости к гидролизу**
 - Масло ENVIRON AW легко отделяется от воды, и при этом эффективность присадок не снижается.
- **Превосходная устойчивость к вспениванию**
- **Превосходные характеристики выделения воздуха**

Применение

Гидравлические масла ENVIRON AW компании Petro-Canada разработаны для использования в экологически уязвимых районах, а также на промышленных заводах.

Масла ENVIRON AW 32, 46, 68 одобрены к использованию согласно следующим спецификациям производителей гидравлического оборудования:

- Denison HF-0
- Брошюра Eaton 03-401-2010

Использование масел ENVIRON AW одобрено следующими производителями оборудования:

- Eaton (Vickers)
- Parker Hannifin (Denison)
- Engel (AW 46)
- Krauss Maffei (AW 46)

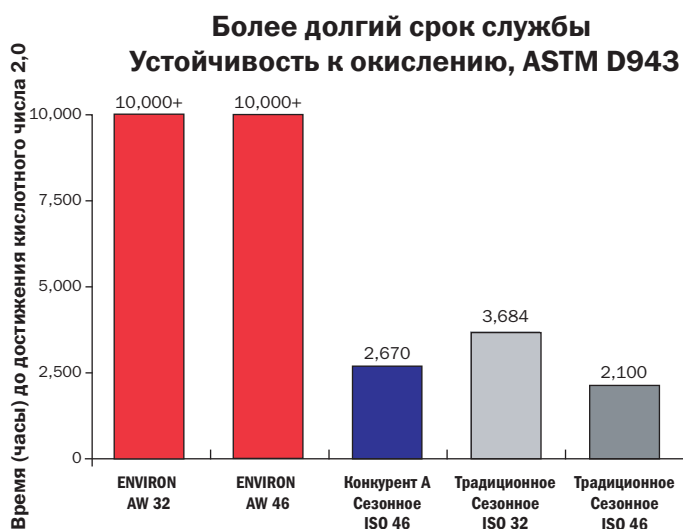
Кроме того, масла ENVIRON AW рекомендованы для использования в оборудовании следующих производителей: Sauer-Danfoss, Racine, Oilgear, Hydreco, Dynex и др.

Масла ENVIRON AW пригодны для использования в оборудовании Bosch-Rexroth и отвечают требованиям стандартов DIN 51524, часть 2, HLP и ISO 6743/4, тип HM (ISO 11158). Масла ENVIRON AW отвечают требованиям WGK 1 (классификация опасности загрязнения воды, Германия).

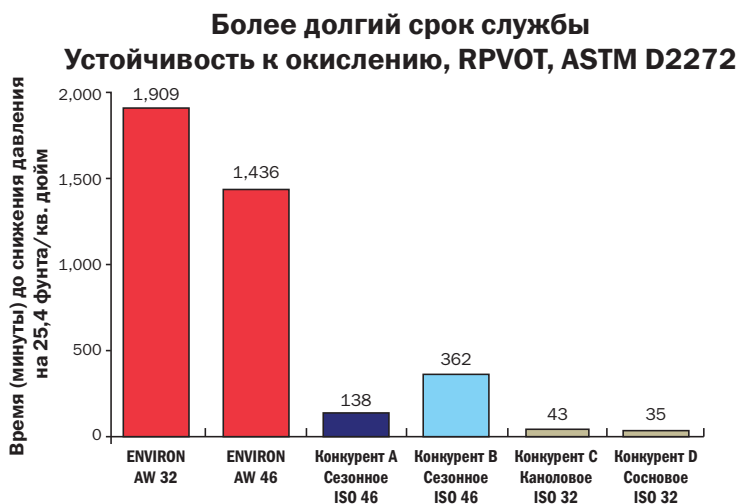
Также масла ENVIRON AW зарегистрированы по стандарту NSF H2 (контакт с пищей недопустим).

Так как масла ENVIRON AW не содержат цинковых противоизносных присадок, они могут использоваться в гидравлических насосах с посеребренными подшипниками, таких как насосы Lucas, поскольку не вытесняют серебро в этих подшипниках.

Благодаря высокой устойчивости к окислению и износоустойчивости масла ENVIRON AW идеально подходят для использования в тяжелых условиях, например в литьевых машинах, производитель которых рекомендует использовать гидравлическое масло, не содержащее цинка.



Примечание. Результаты, приведенные для традиционных сезонных масел, являются средними значениями по нескольким конкурирующим продуктам.



Гидравлические масла ENVIRON AW демонстрируют большую устойчивость к окислению и дольше сохраняют свойства свежего масла, благодаря чему сокращается частота их замены.

Типовые рабочие показатели

СВОЙСТВО	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ENVIRON AW		
		AW 32	AW 46	AW 68
Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C/°F	D92	216/421	233/451	242/468
Кинематическая вязкость, сСт при 40 °C сСт при 100 °C сек. Сейболта при 100 °F сек. Сейболта при 210 °F	D445	31,7 5,7 163 45	45,4 6,8 234 49	69,3 9,1 359 57
Температура застывания, °C/°F	D5950	-42 / -44	-33 / -27	-33 / -27
Антикоррозийность, процедуры А и В, 24 ч	D665	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Коррозия меди, 3 ч при 100 °C (212 °F)	D130	1b	1b	1b
Выделение воздуха при 50 °C (122 °F), минуты	D3427	2,0	2,5	4,7
Отделение от воды при 54 °C (129 °F), эмульсия «масло-вода» (минуты)	D1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (20)
Устойчивость к окислению, время (часы) до КЧ 2,0	D943	10,000+	10,000+	10,000+
Устойчивость к гидролизу, потери меди, мг/см ² ¹	D2619	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Напряжение пробоя диэлектрика, кВ	D877	58	51	46
Испытание на лопастном насосе Vickers 35VQ25	D6973	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Испытание на гибридном насосе Denison, Т6Н20С	TP-30533	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Биоразлагаемость, %	CEC L-103-12 OECD 301B	>50 >30	>50 >30	>50 >30
Острая токсичность для водных организмов ² EC ₅₀ (водоросли), ч/млн (мг/л) EC ₅₀ (дафнии), ч/млн (мг/л) LC ₅₀ (форель), ч/млн (мг/л)	OECD 201 OECD 202 OECD 203	>10,000 >10,000 >1,000	>10,000 >10,000 >1,000	>10,000 >10,000 >1,000

Вышеуказанные значения являются типовыми для стандартного производства. Они не могут рассматриваться как технические характеристики.

¹ При измерении устойчивости к гидролизу (D2619) предельное значение потери меди равно 0,2 мг/см².

² Согласно СГС вещество «не является токсичным для окружающей среды», если значения LC₅₀ и EC₅₀ для OECD 201, 202 и 203 превышают 100 мг/л.

Чтобы заказать продукцию или подробнее узнать о том, как Petro-Canada Lubricants может помочь вашему бизнесу, посетите наш сайт lubricants.petro-canada.com или напишите нам по адресу lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-7961R (2016.01)

™ Принадлежит или используется по лицензии.



Выше Мировых Стандартов.™