

Ulti-Plex® Greases EP NLGI 1, 2



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Ulti-Plex® Greases EP – пластичные смазки класса премиум с выдающимися рабочими характеристиками, специально разработанные для подшипников, подверженных экстремальному давлению и работающих в условиях высоких или низких температур.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Пластичные смазки Ulti-Plex® Greases EP обеспечивают следующие преимущества:

- **Стабильность при высоких температурах до +177°C;**
- **Отличную защиту от коррозии и износа;**
- **Отличную водостойкость;**
- **Отличную защиту при ударных нагрузках.**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пластичные смазки Ulti-Plex® Greases EP относятся к классу премиум и обладают выдающимися рабочими характеристиками, они специально разработаны для подшипников, подверженных экстремальному давлению и работающих при высоких или низких температурах.

Смазки Ulti-Plex® Greases EP производятся из отборных базовых масел высокой степени очистки и повышенной вязкости с использованием литиево-комплексного загустителя, ингибиторов ржавления и коррозии, а также присадок EP и высокоадгезивных компонентов. Смазки имеют пурпурный цвет и вязкую структуру.

Литиево-комплексный загуститель в смазках Ulti-Plex® Greases EP обеспечивает повышенную температуру каплепадения до +255°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Данные пластичные смазки рекомендуются для оборудования, работающего в расширенном диапазоне температур от -26°C до +177°C.



Смазки Ulti-Plex® Greases EP идеально подходят для многих типов промышленного оборудования:

- **Общее машиностроение** — данные смазки обладают отличной стойкостью к сдвигу и обеспечивают защиту при высоких температурах, экстремальном давлении, а также во влажной среде, например, в подшипниках экструдеров, сушильных камер, котлов, вытяжных вентиляторов или подъемников.

- **Горнодобывающее оборудование** — данные смазки обеспечивают надежную защиту при ударных нагрузках и обладают стойкостью к вымыванию водой, что особенно необходимо для влажных условий при внедорожной эксплуатации. Смазки являются оптимальным выбором для следующих узлов: втулки ковшей и погрузчиков, сеток виброгрохотов, дробилок и конвейеров.

- **Морское оборудование** — Отличная защита от коррозии и ржавления делает эти смазки идеальными для палубных кранов, лебедок и другого палубного оборудования для судов внутреннего и каботажного плавания, а также оборудования для шельфового бурения.

- **Лесозаготовительная техника и бумажная промышленность** — данные смазки разработаны специально для оборудования, работающего в тяжелых условиях: подшипники прессов для отжима ила, печи для обжига извести, насосы, тяжелое оборудование дровяных складов, подшипники генераторов колебаний, подшипники войлочных валков, подшипники мельниц, канатные шкивы и подшипники вытяжных вентиляторов.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория NLGI	1	2
Номер продукта	250186	250185
№ Листка Безопасности Материалов (MSDS)	6701	6701
Рабочая температура, °C Минимальная ^a Максимальная ^b	-26 177	-26 177
Пенетрация, при 25 °C нерабочая рабочая	300 325	240 280
Температура каплеобразования, °C	255	255
Тест на ЧШМ точка сварки, кг диаметр пятна износа, мм	500 0.43	500 0.43
Нагрузка по Timken ОК, фунты	70	75
Индекс износа под грузом, кг	70	70
Вымывание водой из подшипника, в % при 175°F	7	4
Вымывание водой, в % при 100°F	25	15
Тест на вентметре Линкольна, psig в течение 30 сек, при 75°F 30°F 0°F -22°F	=> 250 975 †	667 975 2500 †
Коррозия на медной пластине	1B	1B
Содержание загустителя, % Тип загустителя	7.0 Литиево-комплекс	13.0 Литиево-комплексны
Класс вязкости ISO, Эквивалент Базового масла	320	320
Кинематическая вязкость* сСт при 40°C сСт при 100°C	383 25	383 25
Вязкость, Сейболта* SUS при 100°F SUS при 210°F	2058 124	2058 124
Индекс вязкости*	85	85
Температура вспышки, °C	274	274
Структура	Вязкая	Вязкая
Цвет	Пурпурный	Пурпурный

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.

^a Минимальная рабочая температура - самая низкая температура, при которой нанесенная пластичная смазка может обеспечивать смазку. Большинство смазок не может прокачиваться при этих минимальных температурах.

^b Максимальная рабочая температура - самая высокая температура, при которой смазка может использоваться с частыми (ежедневными) заменами.

=> Продукт не тестировался при данной температуре.

† При данной температуре продукт обладает слишком большой вязкостью для прокачки через оборудование.

* Определяется по минеральному маслу, полученному путем вакуумной фильтрации.