



Accuflo TK

Высококачественные смазочные материалы для станков

НАЗНАЧЕНИЕ

Смазочные материалы Accuflo TK 68 и 220 специально разработаны для смазки направляющих скольжения на обрабатывающих станках и обеспечения плавной и бесперебойной подачи материала. Они производятся на основе специально подобранного пакета эффективных присадок и базового масла, очищенного по запатентованной технологии компании Petro-Canada HT Purity Process на 99,9%. Масла Accuflo TK не смываются охлаждающими жидкостями и растворимыми СОЖ. В связи с этим расход масла и образование «блуждающего» масла снижены по сравнению с другими продуктами, обладающими меньшими вязкостью и деэмульгируемостью.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Обеспечивают более плавную работу и повышают качество обработки
 - ✓ Обеспечивают плавное движение детали, снижают трение и смягчают работу привода
 - ✓ Повышают качество и точность обработки детали за счет снижения вибрации при подаче детали рывками
- ✓ Снижают эксплуатационные расходы
 - ✓ Уникальные адгезионные свойства предотвращают вымывание охлаждающими жидкостями и обеспечивают повышенную адгезию масла с металлической поверхностью
 - ✓ Повышенная устойчивость к образованию эмульсии с охлаждающими жидкостями
 - ✓ Увеличение срока службы охлаждающих жидкостей
 - ✓ Пониженное загрязнение «блуждающими» маслами
- ✓ Повышают срок эксплуатации станков и надежность их работы
 - ✓ Снижают до минимума износ, вызываемый непосредственным контактом металлических поверхностей («сухим трением»)
 - ✓ Обладают уникальными антизадириными свойствами, в связи с чем предотвращают сваривание и задиры поверхностей направляющих при высоких или шоковых нагрузках
 - ✓ Защищают черные металлы от ржавления

- ✓ Не вызывают коррозию меди
- ✓ Присадки EP обеспечивают защиту тяжело нагруженных направляющих

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Масла Accuflo TK 68 и TK 220 – высокоэффективные смазочные материалы, которые соответствуют техническим требованиям к маслам для направляющих и скользящих деталей на всех современных моделях станков. Масла Accuflo TK 68 одобрены для смазки систем Vijur, так как успешно прошли испытания на фильтрацию по стандарту Vijur № 2107. Они рекомендованы для горизонтальных салазок и средненагруженных станков. Accuflo TK 220 рекомендуется для вертикальных салазок либо высоконагруженных станков, в том числе строгальных и сверлильных станков.

	ACCUFLO TK 68	ACCUFLO TK 220
GM LS2	✓	✓
Cincinnati Machine	P-47	P-50

Данные смазочные материалы могут наноситься различными способами: от нанесения кистью вручную до смазки автоматическими лубрикаторами. Для предотвращения загрязнения масел водой и другими загрязняющими веществами они должны храниться в закрытых контейнерах.

**ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ**

Свойство	Метод испытаний	ACCUFLO TK 68	ACCUFLO TK 220
Вязкость: сСт при 40°C (сек. Сейболта при 100°F) сСт при 100°C (сек. Сейболта при 210°F)	ASTM D445	71,2 (366,3) 9,94 (59,9)	216,9 (1134,6) 21,4 (107,3)
Индекс вязкости	ASTM D2270	122	118
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33	-24
Коррозия меди	ASTM D130	1b	1b
Ржавление, Процедура А, 24 часа Ржавление, Процедура В, 24 часа	ASTM D665	прошел прошел	прошел прошел
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине, кг	ASTM D2783	200	250
Индекс нагрузки износа на четырехшариковой машине	ASTM D2783	31	41
Противоскачковые свойства, число скачков	ASTM D2877	0,76	0,80
Сепарация воды, Масло-Вода-Эмульсия в мл (мин.) при 54°C	ASTM D1401	40-40-0 (5)	-
Сепарация воды, Масло-Вода-Эмульсия в мл (мин.) при 82°C	ASTM D1401	-	40-40-0 (5)

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Масла для направляющих станков Accuflo TK компании Petro-Canada не оказывают вредного влияния на здоровье, если они используются по назначению. Для получения Листка безопасности свяжитесь с одним из наших Информационных центров либо представителем компании Petro-Canada в Вашем регионе.