

Chevron Ultra-Duty Greases EP NLGI 0, 1, 2



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chevron Ultra-Duty Greases EP – пластичные смазки с хорошими адгезивными свойствами для работы под высоким давлением, разработанные специально для универсального применения в автомобильной и внедорожной технике.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Пластичные смазки Chevron Ultra-Duty Greases EP обеспечивают следующие преимущества:

- **Защиту при ударных нагрузках;**
- **Защиту в условиях тяжелых нагрузок**
- **Защиту от коррозии и ржавления;**
- **Водостойкость;**
- **Увеличенный срок службы.**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Chevron Ultra-Duty Greases EP – пластичные смазки с хорошими адгезивными свойствами для работы под высоким давлением, разработанные специально для универсального применения в автомобильной и внедорожной технике.

Смазки Chevron Ultra-Duty Greases EP производятся на основе литий-12-гидроксистеаратного загустителя с использованием отборных базовых масел, имеющих высокий индекс вязкости, с добавлением EP-присадок для работы при экстремальном давлении, а также ингибиторов ржавления/окисления и адгезивной присадки. Смазки имеют красный цвет и вязкую текстуру.

Chevron Ultra-Duty Greases EP обеспечивают более плотную смазывающую пленку, поглощающую удары, и имеют лучшую водостойкость по сравнению с традиционными универсальными пластичными смазками за счет базовых масел с высокой вязкостью.

Базовые масла с высокой вязкостью и клейкая присадка придают смазкам Chevron Ultra-Duty Greases EP отличные адгезивные свойства, которые удерживают смазывающую пленку на поверхности деталей. Данные смазки лучше удерживаются на месте нанесения в абразивных условиях эксплуатации и обладают повышенной стойкостью к вымыванию водой, а также к износу при ударных нагрузках.

Повышенная вязкость базовых масел в пластичных смазках Chevron Ultra-Duty Greases EP делает их более вязкими для прокачивания по сравнению с традиционно мягкими маслянистыми смазками.

Поэтому Chevron рекомендует использовать тяжелые прижимные пластины в устройствах для выдачи пластичных смазок с пневмоприводом.

Chevron Ultra-Duty Greases EP обеспечивают хорошее смазывание при низких температурах. Тест ASTM D1478 на крутящий момент при низкой температуре показывает, что данные пластичные смазки сохраняют свои смазочные свойства до температуры около -26°C, что регламентировано военной спецификацией MIL-G-81322.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичные смазки Chevron Ultra-Duty Greases EP рекомендованы для автомобильной и внедорожной техники, работающей в различных эксплуатационных условиях, кроме условий работы с повышенной температурой. Типичные сферы применения: горнодобывающая, строительная и землеройная техника, погрузо-разгрузочное оборудование, судовое палубное оборудование, палубные краны, нефтепромысловое оборудование, оборудование для шельфовой разработки, бумагоделательные машины, лесозаготовительное оборудование, техника для работы в каменных карьерах и другие сферы применения, где возможны типичные загрязнения водой, грязью и пылью.

Смазки Chevron Ultra-Duty Greases EP помогают обеспечивать надежную защиту при ударных нагрузках и защиту от ржавления, а также они наиболее хорошо удерживаются на месте нанесения, в результате, наносить смазку повторно можно реже. Данные продукты не являются основными рекомендуемыми смазками Chevron для высокотемпературных колесных подшипников. Delo® Greases EP или Black Pearl® Greases EP являются предпочтительным выбором для колесных подшипников автомобилей.

В промышленном оборудовании смазки Chevron Ultra-Duty Greases EP рекомендуются для использования в большинстве типов подшипников скольжения и качения диаметром от 1-1,5 до более 16 дюймов наружного диаметра, работающих со скоростями от 50 до 3000 оборотов в минуту, а также для ползунов, редукторов, направляющих и других деталей.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория NLGI	0	1	2
Номер продукта	238013	238012	238011
№ Листка Безопасности Материалов (MSDS)	6790	6790	6790
Рабочая температура, °C			
Минимальная ^a	-26	-26	-26
Максимальная ^b	132	138	143
Пенетрация, при 25 °C			
Рабочая (60 тактов)	370	325	280
Температура каплеобразования, °C	172	172	190
Тест на ЧШМ, точка сварки, кг	315	315	315
Тест на ЧШМ, диаметр пятна износа, мм	0.45	0.45	0.45
Нагрузка по Timken ОК, фунты	55	70	70
Вымывание водой, % веса	15	10	7
Разбрызгивание водой, % веса	Нет данных	40	25
Тест на вентметре Линкольна, psig в течение 30 сек при			
75°F	100	100	280
30°F	200	400	600
0°F	1700	1750	2500
Содержание загустителя, %	5.6	7.2	8.6
Тип загустителя	Литиевый	Литиевый	Литиевый
Класс вязкости ISO, Эквивалент Базового масла	460	460	460
Кинематическая вязкость*,			
cSt при 40°C	400	400	400
cSt при 100°C	24.3	24.3	24.3
Вязкость, Сейболта [*]			
SUS at 100°F	2160	2160	2160
SUS at 210°F	121	121	121
Индекс вязкости*	76	76	76
Температура вспышки, °C*	274	274	274
Отделение масла, % веса	5	4	2
Структура	Вязкая	Вязкая	Вязкая
Цвет	Красный	Красный	Красный

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики

^a Минимальная рабочая температура – самая низкая температура, при которой нанесенная смазка сохраняет свои смазывающие свойства. Большинство смазок при данной температуре не прокачиваются.

^b Максимальная рабочая температура – самая высокая температура, при которой смазочный материал можно использовать при частой смазке деталей (ежедневной).

* Определено по минеральному маслу, полученному в процессе вакуумной фильтрации.