



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chevron SRI Grease 2 – высокотемпературная пластичная смазка для шариковых и роликовых подшипников.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Chevron SRI Grease 2 обеспечивает потребителям следующие преимущества:

- **Широкий диапазон применения** — подходит для высокоскоростных режимов работы в диапазоне рабочих температур от -30°C до 177°C.
- **Отличную окислительную стабильность** — длительный срок службы при высоких рабочих температурах от 93°C до 177°C.
- **Отличную защиту от ржавления** — успешные результаты теста ASTM D5969 с 10% синтетической морской водой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Chevron SRI Grease 2 – пластичная смазка для высокоскоростных шариковых и роликовых подшипников.

Продукт разработан на основе передового беззольного органического полимочевинного загустителя с использованием базовых масел высокой степени очистки, а также комплекта высокоэффективных ингибиторов окисления и ржавления (последний обеспечивает отличную защиту от ржавления в жестких условиях применения, в которых работают многие электромоторы). По структуре продукт мягкий и имеет темно-зеленый цвет.

Смазка Chevron SRI Grease успешно прошла тест на ржавление подшипников ASTM D5969 в присутствии 10% синтетической морской воды. Имеющиеся свойства помогают обеспечить больший срок службы подшипников, работающих при высоких оборотах и высоких температурах, примерно в 10 раз дольше, чем при использовании традиционных литиевых смазок. При нормальных рабочих температурах и стандартных условиях смазку Chevron SRI Grease 2 можно использовать как

«пожизненную» смазку в закрытых подшипниках.

Обратите внимание, что высоконагруженные современные электромоторы с высокой мощностью отличаются комбинацией шариковых и роликовых подшипников в одном моторе. В мощной технике с высокими нагрузками на роликовые подшипники необходимо использовать пластичные смазки с присадками EP. В этих случаях наилучшим выбором является смазка Black Pearl® Grease EP, она полностью совместима со смазкой Chevron SRI Grease.

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазка Chevron SRI Grease 2 рекомендуется:

- для использования в широком спектре автомобильной и промышленной техники;
- для использования в высокоскоростных подшипниках качения (10,000 оборотов в минуту и более);
- там, где рабочие температуры порядка 150°C и выше;
- там, где есть риск попадания пресной или соленой воды в подшипники.

Chevron SRI Grease 2 способен выполнять свои функции в подшипниках при температурах до -30°C.

Смазка Chevron SRI Grease 2 зарегистрирована NSF и допускается для применения там, где нет прямого контакта с пищевыми продуктами (H2) на объектах пищевой промышленности или вблизи них. Программа NSF по регистрации и одобрению непродовольственных продуктов – это продолжение программы одобрения и регистрации продуктов Министерства сельского хозяйства США (USDA), основанное на соответствии нормативным требованиям надлежащего применения, анализа состава и подтверждения маркировки.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория NLGI	2
Номер продукта	254521
Номер листка безопасности MSDS	35940
Рабочая Температура, °C Минимальная ^a Максимальная ^b	-30 177
Пенетрация при 25°C Нерабочая Рабочая	2 5 5
Температура каплеобразования, °C	243
Срок службы при высокой температуре, часов при 177°C, ASTM D3336	750+
Тест на Вентметре Линкольна, фунтов на кв. дюйм в течение 30 сек при 75°F 30°F 0°F	225 425 750
Загуститель, % Тип загустителя	8.0 Полимоочевинный
Класс вязкости ISO, эквивалент базового масла	100
Кинематическая вязкость*, сСт при 40°C сСт при 100°C	116 12.3
Вязкость, Сейболта* SUS at 100°F SUS at 210°F	606 69.0
Индекс вязкости*	97
Температура вспышки, °C*	260
Температура застывания, °C*	-15
Структура	Мягкая, маслянистая
Цвет	Темно-зеленый

^a Минимальная рабочая температура – самая низкая температура, при которой нанесенная смазка сохраняет свои смазывающие свойства. Большинство смазок при данной температуре не прокачиваются.

^b Максимальная рабочая температура – самая высокая температура, при которой смазочный материал можно использовать при частой смазке деталей (ежедневной).

* Определено по минеральному маслу, полученному в процессе вакуумной фильтрации.

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.