



Chevron Moly Greases EP NLGI 1, 2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chevron Moly Greases EP – пластичные смазки с EP-присадками для работы при экстремальном давлении и добавлением дисульфида молибдена, разработанные для автомобильной техники и промышленного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Пластичные смазки Chevron Moly Greases EP обеспечивают потребителям следующие преимущества:

- Хорошую водостойкость и термостойкость;
- Хорошую защиту от коррозии;
- Хорошую окислительную стабильность;
- Хорошую прокачиваемость;
- Хорошую защиту от износа;
- Долговременную смазку.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Chevron Moly Greases EP – универсальные пластичные смазки с EP-присадками для работы при экстремальном давлении.

Производятся из отборных базовых масел высокой степени очистки на основе загустителя из литий-12-гидрооксистеарата с добавлением EP-присадок и дисульфида молибдена (3%), а также ингибиторов ржавления и окисления. Смазки имеют темно-серый/черный цвет и маслянистую текстуру.

Данные продукты удовлетворяют требованиям, предъявляемым к высококачественным смазкам с содержанием твердых частиц дисульфида молибдена, предназначенным для работы при экстремальном давлении в автомобильной технике или промышленном оборудовании.

Смазки Chevron Moly Greases EP обеспечивают отличную работу при экстремальном давлении, а также в условиях граничной смазки за счет присадок EP и мельчайших частиц дисульфида молибдена. Содержащие дисульфид молибдена (в целях обеспечения низкого коэффициента трения на поверхностях скольжения, даже при нагрузках, превышающих предел текучести металла) и выдерживающие нагрузку по Timken OK (ASTM D2509) 50 фунтов, смазки Chevron Moly Greases EP обеспечивают хорошую защиту при тяжелых и даже ударных нагрузках. Молибден обеспечивает смазку (разграничение подвижных поверхностей) в тех ситуациях, когда масло деградирует и только дисульфид молибдена обеспечивает смазку до повторного нанесения смазочного материала.

Chevron Moly Greases EP обеспечивают долговременное смазывание по сравнению с традиционными пластичными смазками. Таким образом, интервалы между повторными смазываниями могут быть увеличены, а время простоев сокращено. Данные продукты идеальны в ситуациях, когда смазывание проводится нерегулярно. Соединение дисульфида молибдена обеспечивает дополнительный запас прочности в случае, если смазка под воздействием высокой температуры стекает с поверхности подшипника. Данные смазки имеют хорошую стабильность при хранении, достаточную прокачиваемость при низких температурах, водостойкость и дополнительно обеспечивают защиту от ржавления.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичные смазки Chevron Moly Greases EP рекомендованы для автомобильной техники или промышленного оборудования, когда требуются пластичные смазки с содержанием дисульфида молибдена.

Типичное применение в автомобильной технике: точки смазки шасси, подшипники, карданные валы, сцепные устройства и шаровые опоры. Chevron Moly Greases EP также рекомендуются для использования в строительной технике, например в бульдозерах, скреперах, погрузчиках, экскаваторах и т.д.

Chevron Moly Greases EP рекомендуются для смазки цепных приводов, цапф, зубчатых передач, кабелей, шкивов, направляющих и подвижных узлов шасси.

В промышленности данные смазки рекомендованы для подшипников конвейеров, поверхностей скольжения и поверхностей трения, подшипников печных вагонеток и т.д. Эти смазки хорошо подходят для тяжело нагруженных поворотных шкворней, пазовых валов или других поверхностей, подверженных скольжению, вибрации или колебанию с характерным истиранием металла.

Chevron Moly Greases EP отвечают рекомендациям Caterpillar для пластичных смазок с 3% содержанием дисульфида молибдена.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория NLGI	1	2
Номер продукта	255659	255660
Номер листка безопасности MSDS США Колумбия	6912 —	6912 33416
Рабочая температура, °C Минимальная ¹ Максимальная ²	-20 125	-15 127
Пенетрация при 25°C Рабочая Нерабочая	325 325	275 280
Температура каплеобразования, °C	191	191
Тест на ЧШМ, сваривание, кг	315	315
Нагрузка по Timken ОК, фунты	50	50
Тест на вентметре Линкольна, psig в течение 30 сек при 75°F 30°F 0°F -22°F	250 -> 475 1275	400 -> 583 1367
Содержание загустителя, % Тип загустителя	5.1 Литиевый	6.4 Литиевый
Класс вязкости ISO, Эквивалент Базового масла	220	220
Кинематическая вязкость*, сСт при 40°C сСт при 100°C	173 15.6	173 15.6
Вязкость, Сейболта [†] SUS at 100°F SUS at 210°F	1074 77	1074 77
Индекс вязкости	53	53
Температура вспышки, °C*	249	249
Температура застывания, °C*	-18	-18
Структура	Мягкая, маслянистая	Мягкая, маслянистая
Цвет	Темно-серый/Черный	Темно-серый/Черный

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики

¹ Минимальная рабочая температура – самая низкая температура, при которой нанесенная смазка сохраняет свои смазывающие свойства. Большинство смазок при данной температуре не прокачиваются.

² Максимальная рабочая температура – самая высокая температура, при которой смазочный материал можно использовать при частой смазке деталей (ежедневной).

* Определено по минеральному маслу, полученному в процессе вакуумной фильтрации.

-> Не тестировался при данной температуре.